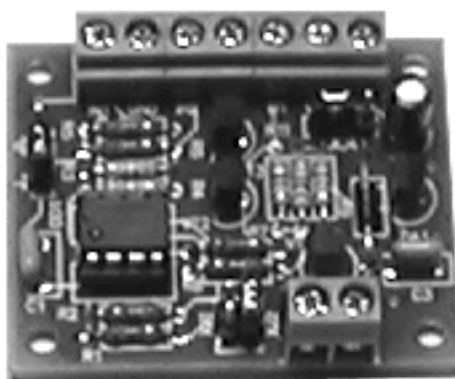


Модуль сопряжения UIM-01

Паспорт и инструкция по установке



Назначение

Модуль сопряжения **UIM-01** предназначен для сопряжения контроллеров **NC-1000/NC-5000** со стандартными турникетами различных типов. Модуль формирует сигнал дверного контакта в формате, необходимом для правильного функционирования контроллеров систем управления доступом **Parsec®**.

Временные параметры и уровни сигналов датчиков проворота турникетов сильно отличаются в зависимости от модели турникета. Это может привести к тому, что контроллер не обнаружит срабатывание турникета. Модуль сопряжения **UIM-01** включается между турникетом и контроллером и при провороте турникета формирует сигнал для входа дверного контакта длительностью не менее 400 мс, достаточный для того, чтобы контроллер обнаружил поворот турникета.

Плата модуля

Внешний вид платы модуля сопряжения показан на рисунке 1.

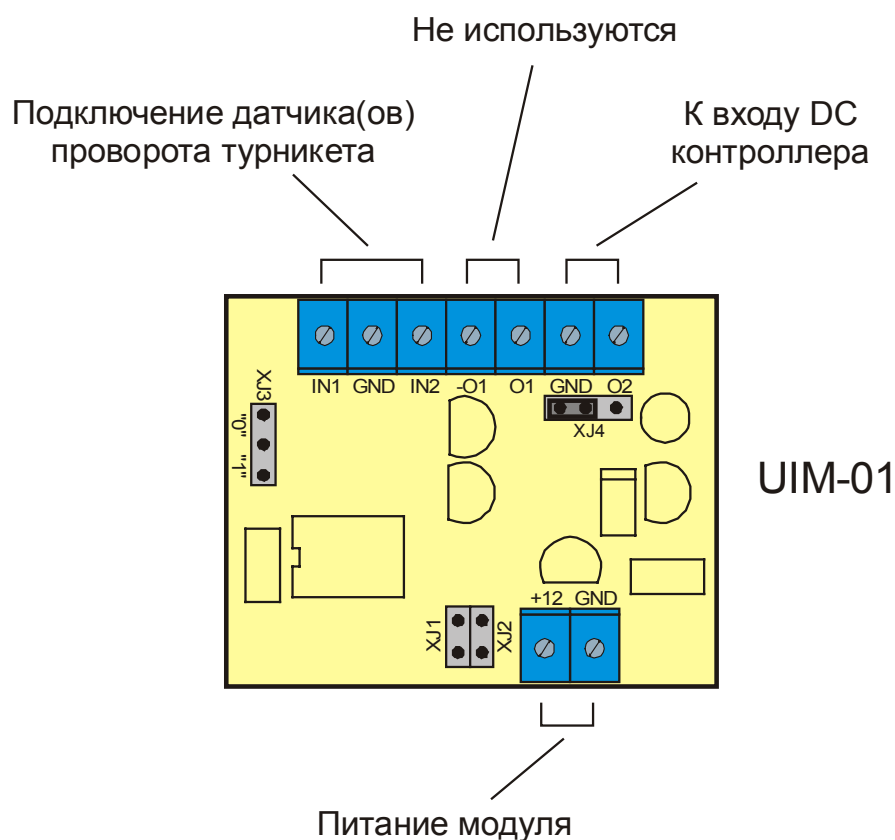


Рис. 1. Плата модуля сопряжения UIM-01

Клеммные колодки в верхней части платы предназначены для подключения датчиков проворота турникета и передачи сигнала на вход дверного контакта контроллера системы доступа. Через клеммы, расположенные в нижней части платы, подается питание модуля.

ВНИМАНИЕ: Клеммы “-O1” и “O1” в данной версии не используются и должны всегда оставаться неподключенными.

На плате модуля расположены четыре перемычки XJ1 - XJ4. Перемычки XJ1 – XJ3 служат для выбора количества и типов входных сигналов от датчика(ов) проворота подключаемого турникета.

ВНИМАНИЕ: Перемычка XJ4 является служебной и должна всегда находиться в состоянии, показанном на рисунке 1.

Подключение модуля

ВНИМАНИЕ: Все подключения необходимо делать при выключенном питании контроллера, турникета и самого модуля сопряжения.

Схема подключения зависит от количества датчиков проворота турникета (1 или 2) и порядка их срабатывания. В случае, если турникет имеет два датчика, каждый из которых срабатывает при провороте только в одном направлении (один датчик только на вход, другой только на выход), следует подключать модуль сопряжения по схеме, изображенной на рисунке 3.

Если же турникет имеет один датчик проворота, или два датчика, каждый из которых срабатывает при провороте в обоих направлениях, следует использовать схему, показанную на рисунке 2, подключив любой из датчиков к обоим входам платы блока сопряжения. В противном случае возможно двойное срабатывание дверного контакта за один проворот турникета.

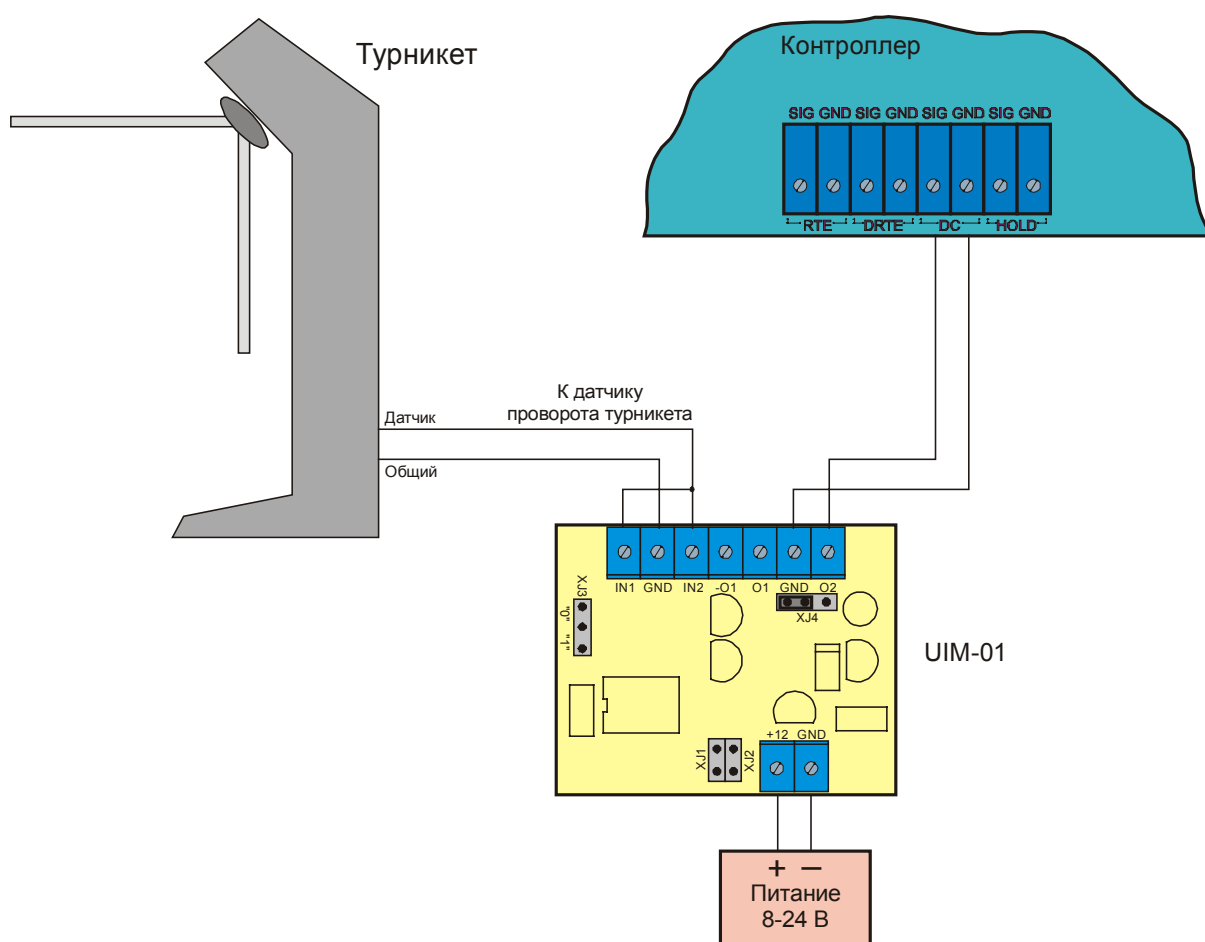


Рис. 2. Подключение турникета с одним датчиком проворота

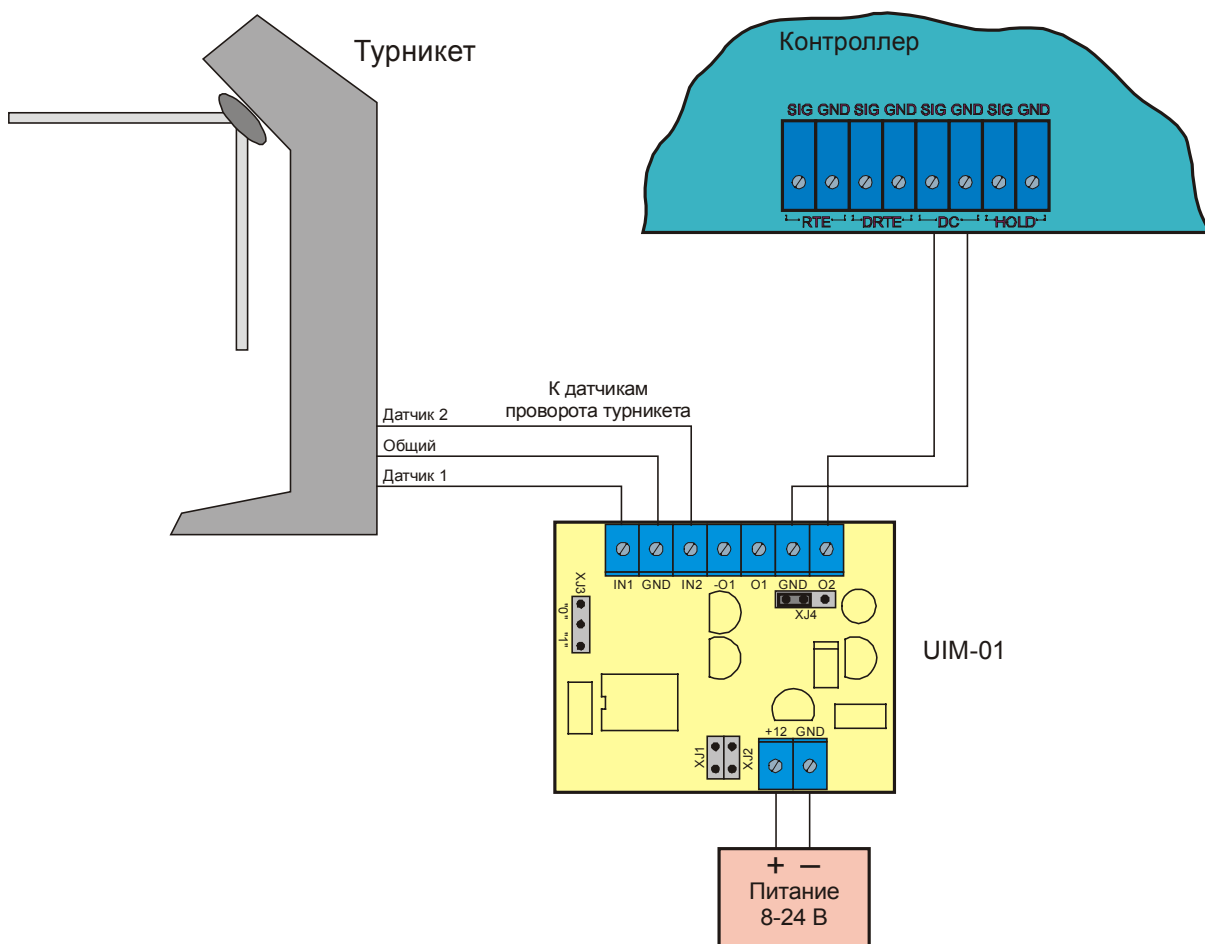


Рис. 3. Подключение турникета с двумя датчиками проворота

ВНИМАНИЕ: Оставляя контакты “IN1” или “IN2” неподключенными недопустимо.

В качестве источника питания можно использовать турникет, контроллер или отдельный источник с напряжением от 8 до 24 В постоянного тока. Ток потребления модуля сопряжения не превышает 20 мА.

Все клеммы “GND” на плате модуля соединены между собой.

Конфигурирование модуля

Для правильной обработки и преобразования сигналов датчиков проворота турникета необходимо правильно сконфигурировать модуль. Конфигурация модуля производится с помощью перемычек **XJ1 – XJ3**. Ниже описано назначение каждой из перемычек.

Перемычка XJ1

Предназначена для выбора полярности срабатывания датчика(ов) проворота.

Если при фиксации поворотного механизма турникета на выходе датчиков НИЗКИЙ уровень напряжения, а при провороте появляется импульс ВЫСОКОГО уровня, перемычка **XJ1** должна быть замкнута (установлена).

Если при фиксации поворотного механизма турникета на выходе датчиков ВЫСОКИЙ уровень напряжения, а при провороте появляется импульс НИЗКОГО уровня, перемычка **XJ1** должна быть разомкнута (снята).

Перемычка XJ2

Перемычка предназначена для выбора режима формирования выходного сигнала (поступающего на контроллер).




Если датчик выдает несколько импульсов за один проворот турникета, перемычка **XJ2** должна быть разомкнута (снята). В данном режиме модуль сопряжения будет формировать непрерывный сигнал разомкнутого дверного контакта, начинающийся с первым импульсом от датчика проворота, и заканчивающийся через 400 мс после завершения последнего импульса. Таким образом, после завершения проворота и фиксации механизма турникета, следующий проход может быть осуществлен не ранее чем через 400 мс.

Если датчик выдает один импульсов за один проворот турникета, перемычку **XJ2** должна быть замкнута (установлена). В это режиме модуль сопряжения при срабатывании датчика проворота формирует сигнал разомкнутого дверного контакта длительностью 400 мс. Пока это время не закончится, состояние датчика проворота игнорируется. По истечении времени выходной сигнал прекращается, если датчик успел перейти в исходное состояние или продолжается до завершения срабатывания датчика. При этом если датчик не успел перейти в исходное состояние, выходной сигнал на контроллер прекратится через 10 мс после перехода датчика проворота в исходное состояние.

Перемычка XJ3

Предназначена для обеспечения сопряжения с различными типами датчиков проворота турникетов. Тип датчика можно посмотреть в инструкции на соответствующий турникет. Положение перемычки в зависимости от типа датчика показано в таблице 1.

Таблица 1

Схема выхода датчика проворота подключаемого турникета	Перемычка XJ3
 <p>Выход открытым коллектором или контактом относительно + питания</p>	<p>“0”</p>
 <p>Выход открытым коллектором или контактом относительно общего провода</p>	<p>“1”</p>
 <p>Выход логического элемента КМОП или ТТЛ</p>	<p>НЕТ</p>

Перемычка XJ4

Данная перемычка является служебной и всегда должна находиться в состоянии, показанном на рисунке 1.

Технические характеристики

Климатические условия

Температура	0 . . . +55 °С
Влажность	0 . . . 95 % (без конденсата)

Источник питания

Питание модуля осуществляется от внешнего стабилизированного источника питания. Ниже приведены данные по питанию модуля.

Напряжение	8 – 24 В постоянного тока
Ток	максимум 20 мА

Гарантии

Изготовитель гарантирует бесперебойную работу изделия в течение 12 месяцев с момента продажи. Гарантия не распространяется на изделия, эксплуатировавшиеся с нарушением правил и режимов работы, а также на изделия, имеющие механические повреждения. Без отметки о дате продажи или документов, подтверждающих факт продажи, гарантия не имеет силы.

По вопросам гарантийного обслуживания обращайтесь к вашему поставщику оборудования.